

Uretano Supreme PLUS de etapa única LA2999

Descripción:

La capa de acabado Limco Supreme PLUS que cumple con la regulación nacional es un sistema de etapa única de uretano de 2K especialmente formulado para cubrir las exigencias más rigurosas de repintado para el mercado de vehículos comerciales, agrícolas así como del mercado de flotas. La capa de acabado uretano Limco Supreme PLUS de etapa única que cumple con la regulación nacional se seca rápidamente y produce una superficie libre de polvo con excelente fluidez, homogeneidad, buen poder cubriente y brillo reflectante. La capa de acabado uretano Supreme PLUS de etapa única que cumple con la regulación nacional es químicamente resistente y ofrece una resistencia superior.

Materiales:

Supreme Bases:	LA y LIB Bases
Supreme Grab & Go Colores:	G Bases
Transparente de mezclado para uretano de etapa única:	LA2999
Endurecedors:	LHF LHM LHS
Diluyentes:	LR32
Agente Flexible	892

Substratos preparados para aplicar el acabado:

	Lijado de acabado
Trabajo de pintura antiguo bien curado	Grano 500
Primario de superficies 800K	Grano 320 - 500
Primario de superficies 846	Grano 320 - 500
Primario de superficies LP20	Grano 320 - 500
Primario de superficies LP620	Grano 320 - 500
Primario de sellador LP20	No precisa lijado
Primario de sellador LP620	No precisa lijado
Primario de sellador LS56	No precisa lijado
Primario de sellador LS800	No precisa lijado

Observaciones:












Siempre verifique los reglamentos locales de COV para asegurarse que el uso de estos productos Limco cumple con las normas de su región.

Para los colores personalizados uretano Supreme PLUS de etapa única (Nacional de EE.UU. Regla), el color (bases LA, LIB, G) y el LA2999 se deben mezclar por volumen en una proporción de 1 parte a 1 parte antes de agregar el endurecedor y el diluyente.

Para áreas más grandes, use LA2999S para propiedades de aplicación más lentas.

D A T O S T É C N I C O S

Uretano Supreme PLUS de etapa única Nacional de EE.UU. Regla COV

		Flexible
	Relación de mezcla:	4:1:2
	Color	4:1:1:1
	Endurecedor	4 partes de color
	Agente Flexible	1 parte de LHF, LHM o LHS
	Diluyente	1 parte de 892
		2 partes de LR32
	Duración en lata @ 68 °F/20 °C	1 - 1,5 horas
	Viscosidad Taza Ford #4 @ 68 °F/20 °C	16 - 18 segundos
	Boquilla de pistola, gravedad, HVLP	1,3 - 1,5 mm
	Presión pulverizado en la tapa de aire	6 - 10 lb/pulg ²
	Aplicación	2 - 3 capas húmedas
	Tiempo de evaporación @ 68 °F/20 °C	2 - 3 capas húmedas
	Espesor de película	5 minutos entre las capas
	Cubrimiento	2,0 - 3,0 mils
		700 - 750 pies ² /galón para 1,0 mil
	Secado:	
	68 °F/20 °C	1 - 1,5 horas
	140 °F/60 °C	30 minutos
	Infrarrojos de onda corta	n/a
	Infrarrojos de onda media	n/a
	Lijado:	
	Húmedo a mano	n/a
	Seco a mano	n/a
	Seco a máquina	n/a
	COV en el empaquetado	Varía, dependiendo del color
	COV en la aplicación	Varía, dependiendo del color
		< 600 g/litro (< 5,0 lb/gal)
	Comentarios	<p>Agite las tintas base nuevas durante 15 minutos usando una revoladora mecánica de pintura antes de colocarlas en una máquina mezcladora.</p> <p>Las tintas base necesitan agitarse durante 15 minutos en una máquina mezcladora al inicio de la jornada de trabajo, y luego cada cuatro horas durante el día para asegurar una buena igualación de color.</p>

Los materiales descriptos están indicados para ser aplicados por personal profesional capacitado sólo utilizando los equipos adecuados. Los productos pueden ser peligrosos y deben utilizarse de acuerdo con las instrucciones de la etiqueta correspondiente y con la información de datos técnicos. Se debe usar protección para respirar en todo momento en que se estén utilizando estos productos. Lea la etiqueta del producto y la Hoja de datos de seguridad de materiales (MSDS) para obtener información detallada. Los métodos y declaraciones descriptas se basan en las últimas normas de tecnología que los fabricantes conocen. Los procedimientos de aplicación citados son sugerencias y no deben interpretarse como garantía para utilizar en eventos que resulten de su utilización. Las proporciones de dilución tienen como propósito proporcionar el rendimiento máximo teniendo en consideración las limitaciones características de los compuestos orgánicos volátiles (COV) para el uso del producto. Se deben especificar los límites de nivel de COV para verificar su cumplimiento con las regulaciones locales. Modificar la proporción de dilución o del solvente puede afectar el cumplimiento de las regulaciones de COV. Es la responsabilidad exclusiva del usuario asegurar que el uso y la aplicación del producto se realizan en conformidad con los requerimientos regulatorios, legislativos y municipales.