

Supreme PLUS

directa sobre metales 2K

LA5999

Descripción:

La capa de acabado Limco Supreme PLUS que cumple con la regulación nacional Directa sobre metales 2K es un uretano acrílico, resistente, de dos componentes que se utiliza para aplicar la capa de acabado sobre metales desnudos, aluminio y sustratos galvanizados adecuadamente preparados. La capa de acabado Limco Supreme PLUS Directa sobre metales 2K es un acabado muy brillante, duradero y químicamente resistente. Ofrece excelente fluidez y homogeneidad y una buena resistencia al corrimiento.

Materiales:

Supreme Bases:	LA y LIB Bases
Supreme Grab & Go Colores:	G Bases
Transparente para mezclar DSM:	LA5999
Endurecedor:	LH710
Diluyentes:	LR32

Substratos preparados para aplicar el acabado:

	Lijado de acabado	Limpiador
Acero	Grano 80 - 180	Quita cera y grasa 203
Aluminio	Grano 120 - 180	Quita cera y grasa 203
De zinc o galvanizados	Almohadilla para lijado grueso	Quita cera y grasa 203

NOTAS: Asegúrese de no lijar con demasiada fuerza como para eliminar la capa de galvanizado o de zinc. Con la segunda limpieza, asegúrese de retirar todos los residuos.

Observaciones:

Siempre verifique los reglamentos locales de COV para asegurarse que el uso de estos productos Limco cumple con las normas de su región.

Es esencial realizar la limpieza y preparación de la superficie para lograr el mejor resultado cuando se aplica el capa de acabado Limco Supreme PLUS Directa sobre metales 2K. Se debe eliminar por completo la grasa, la suciedad y el óxido del sustrato.











Antes de cada uso, agite vigorosamente en una máquina de mezclado.

Para los colores personalizados Supreme PLUS directa sobre metales 2K (Nacional de EE.UU. Regla), el color (bases LA, LIB, G) y el LA5999 se deben mezclar por volumen en una proporción de 1 parte a 2 partes antes de agregar el endurecedor y el diluyente.

D A T O S T É C N I C O S

Supreme PLUS Directa sobre metales 2K

Nacional de EE.UU. Regla COV

	Relación de mezcla:	4:1:1
	Color	4 partes de color
	Endurecedor	1 parte de LH710
	Diluyente	1 parte de LR32
	Duración en lata @ 68 °F/20 °C	4 horas
	Viscosidad Taza Ford #4 @ 68 °F/20 °C	14 - 18 segundos
	Boquilla de pistola, gravedad, HVLP	1,3 - 1,7 mm
	Presión pulverizado en la tapa de aire	6 - 10 lb/pulg ²
	Aplicación	2 - 3 capas húmedas
	Tiempo de evaporación @ 68 °F/20 °C	5 minutos entre las capas
	Espesor de película	2,0 - 3,0 mils
	Cubrimiento	275 - 295 pies ² /galón para 2,0 mils
	Secado:	
	68 °F/20 °C	25 - 30 minutos libres de polvo, 2 horas sin tack
	140 °F/60 °C	30 minutos
	Infrarrojos de onda corta	n/a
	Infrarrojos de onda media	n/a
	Lijado:	
	Húmedo a mano	n/a
	Seco a mano	n/a
	Seco a máquina	n/a
	COV en el empaquetado	Varía, dependiendo del color
	COV en la aplicación	< 600 g/litro (< 5,0 lb/gal)
	Comentarios	<p>Mezclar todas la bases para teñir durante 10 a 15 minutos con un sacudidor mecánico antes del uso o de ponerlos en un mezclador.</p> <p>Las bases para teñir en un mezclador deben ser sacudidas durante 15 minutos al empezar del día de trabajo, y todas la 4 horas durante el día para asegurarse un proporcionado adecuado del color.</p>